

Optema™ TC 220 ExCo

乙基甲基丙烯酸酯共聚物树脂

产品说明

Optema TC 220 是一种乙烯-丙烯酸甲酯共聚物，可用于制造要求柔性和弹性的合金、混配料和化合物。它还是一种适用于要求在聚乙烯、聚丙烯、尼龙、聚二氯乙烯或其他基材之间具有良好内层粘合性的共挤涂覆和挤压成层的卓越牌号。加工条件：在 260° C 至 300° C (500° F - 572° F) 温度范围之间可获得卓越的挤出涂覆效果。建议加工温度不要高于 320° C (608° F)。Optema EMA 可在传统的挤出涂覆低密度聚乙烯挤出设备上加工。它广泛的热稳定范围使其适用于广泛的加工条件。挤出机的进料喉管处应采用水冷却以避免进料口桥接。

总览

添加剂	▪ 开口: 否	▪ 爽滑: 否	▪ 热稳定剂: 是
应用	▪ 低缩颈、低线速涂料 ▪ 高要求的热封 ▪ 工业包装	▪ 共挤涂覆 ▪ 挤出复合 ▪ 挤出涂覆	▪ 母料基础树脂 ▪ 热覆膜 ▪ 食品包装

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.944 g/cm ³	0.944 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	5.0 g/10 min	5.0 g/10 min	ASTM D1238
甲基丙烯酸含量	24.0 wt%	24.0 wt%	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	164 ° F	73 ° C	ExxonMobil Method

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	114 ° F	45 ° C	ASTM D1525

涂布性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
颈缩			ExxonMobil Method
328 ft/min (100 m/min), Constant output at 35 rpm, 563° F (295° C)	5.5 in	14 cm	
656 ft/min (200 m/min), Constant output at 35 rpm, 563° F (295° C)	4.2 in	11 cm	

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

典型值是在埃克森美孚欧洲技术中心的共挤涂覆生产线上当空气间隙为 170 mm (6.69 in) 时获得的。